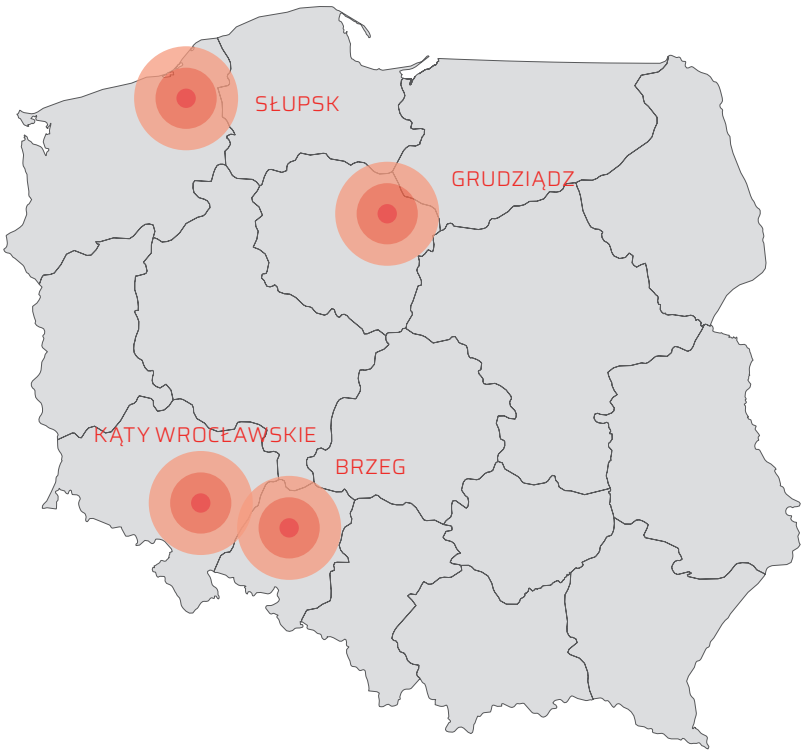
PL

DF, MASTER

SVINOVACÍ LISY, LISY A OVÍJEČKY

UNIA Sp. z o. je polský výrobce nabízející největší v Evropě ucelenou řadu produktů pro zemědělství.
Máme 4 moderní továrny, vybavené špičkovým výrobním zařízením, historii a znalosti sahající téměř 140 let do minulosti. Právě v naší továrně vznikl první kultivátor a rotační pluh na světě.
Naše výrobky se prostřednictvím specializovaných obchodních partnerů dostávají k farmářům ve více než 60 zemích po celém světě na všech kontinentech.
Díky těmto znalostem nabízíme našim klientům nejen moderní stroje, ale také nejlepší agronomická řešení používaná na nejnáročnějších světových trzích.
Nabízíme ucelený sortiment zemědělské techniky: stroje na zpracování půdy - pluhy a kultivační stroje na zpracování půdy, secí a secí a kultivační stroje , vysévače a rozmetadla, lisy a oviječky, postřikovače a sklízeče brambor až po technologii pro skladování obilí.



4	11,5 ha	1200	700	60
VÝROBNÍ TOVÁRNY	VÝROBNÍ PLOCHY	ZAMĚSTNANCŮ	POLOŽEK V NABÍDCE	ODBYTIŠŤ

uniagroup.com

LISY UNIA

Nejvyšší efektivita lisování senáže, sena a slámy. Bezporuchový provoz a velmi snadná obsluha a servis – to jsou charakteristické rysy svinovacích lisů na kulaté balíky Unia. Společnost Unia vyrábí řadu lisů na kulaté balíky s pevnou a variabilní komorou. V lisech jsou použity metody rychlého vázání balíků. Použití systému centrálního mazání řetězů zvyšuje komfort práce a zvyšuje odolnost strojních součástí. Práci usnadňuje také řídicí systém, který sleduje a řídí funkce stroje a podává informace o probíhajícím v danou chvíli procesu.

- Automatické mazání řetězů
- Vykládací rampa odvaluje balíky mimo pracovní oblast zadní závory
- Mechanická blokáda zadní závory
- Kopírovací válec podává materiál rovnoměrně
- Zpětný chod umožňuje v případě zablokování odpojit pohony rotoru
- Široce snižováná podlaha pod rotorem
- Centrální mazání ložisek
- Řetězy renomované společnosti Tsubaki

SBĚRAČ

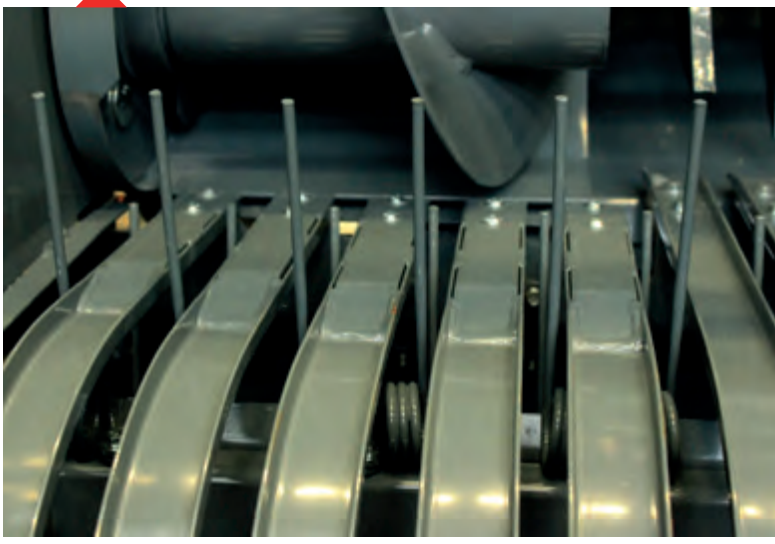
Sběrač a rotor jsou jedním z nejdůležitějších prvků lisů.
Naše lisy jsou vybaveny sběračem se šířkou sběru 2,1 m. Tento sběrač posbírá i ten nejkratší sklizňový materiál. Je vybaven bočními šnekovými dopravníky, které plynule posouvají sklizňový materiál do komory.

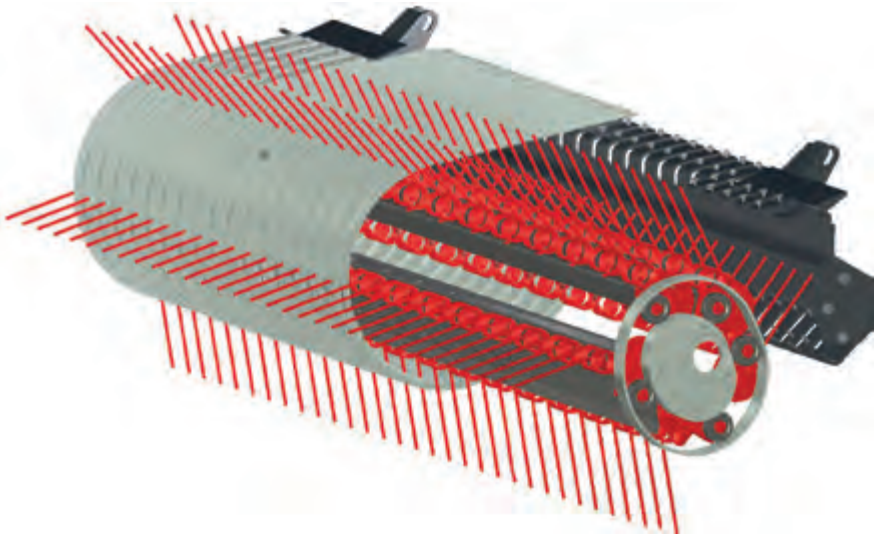
Přítlačný váleček

Zajišťuje plynulý tok materiálu ke sběrači i v případě velkého množství materiálu nerovnoměrné tloušťky.

Prsty sběrače

Sběrací prsty dlouhé 17 cm sbírají zahrnovaný materiál rovnoměrně a přesně.





Sběrač

Základem je vačkový mechanismus, pětiřadý vybavený 160 prsty, které zaručují rychlý a čistý sběr i krátkého materiálu.

Aplikátor tekutiny podporující kvašení

Aplikátor prostředku podporujícího kvašení je navržen tak, aby poskytoval konzervační látky, které podporují fermentační proces v silážovaném materiálu.

ŽACÍ JEDNOTKA A ROTOR

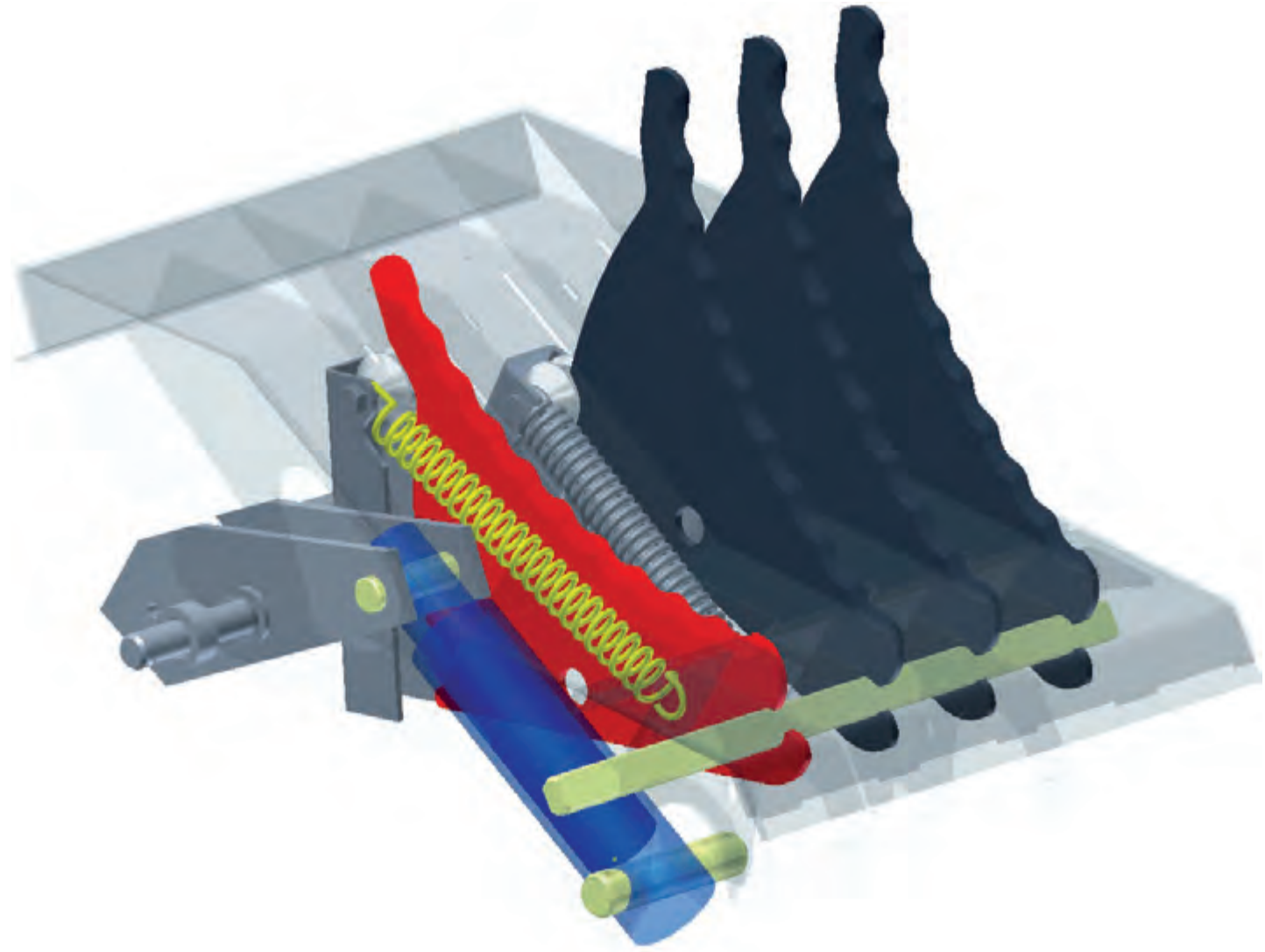
Nože žací jednotky lze zvedat a spouštět z kabiny traktoru. Zvednuté nože zasahující k jádru rotoru zajišťují konstantní kvalitu řezání. Pružinové zabezpečení nožů je chrání před poškozením. Nože jsou vyrobeny z kalené nástrojové oceli, která zajišťuje jejich dlouhou životnost a maximální efektivitu. Podávací rotor namontovaný za sběračem zajišťuje efektivní tok velkého množství materiálu do komory lisu. Spirálově tvarovaná hřídel zajišťuje rovnoměrné podávání materiálu a snižuje riziko ucpání při práci v hustém pokosu.

Žací jednotka - precizní sečení

Má 14 žacích nožů z kalené oceli s vysokou odolností proti oděru. Nože před vstupem do lisovací komory nařežou sklizeň na délky 70 mm. Individuální ochrana nože - objeví-li se překážka (např. kámen apod.), každý nůž se dočasně může vychýlit, což zabrání jeho poškození. Nože jsou upevněny na liště, která umožňuje jednoduchou, snadnou a rychlou výměnu.

Centrální mazání ložisek rotoru

Jednoduchý a pohodlný přístup k mazacímu systému ložisek rotoru.



Rotor – zde vše probíhá plynule

Vyrobeno z oceli Hardox, která se vyznačuje vysokou odolností proti oděru. Rotor je uložen na velkých, dvojitě krytých ložiskách, která zajišťují rovnoměrnou a delší životnost práce systému. Spirálová konstrukce rotoru zajišťuje rovnoměrný chod stroje a významně snižuje zatížení žací jednotky.

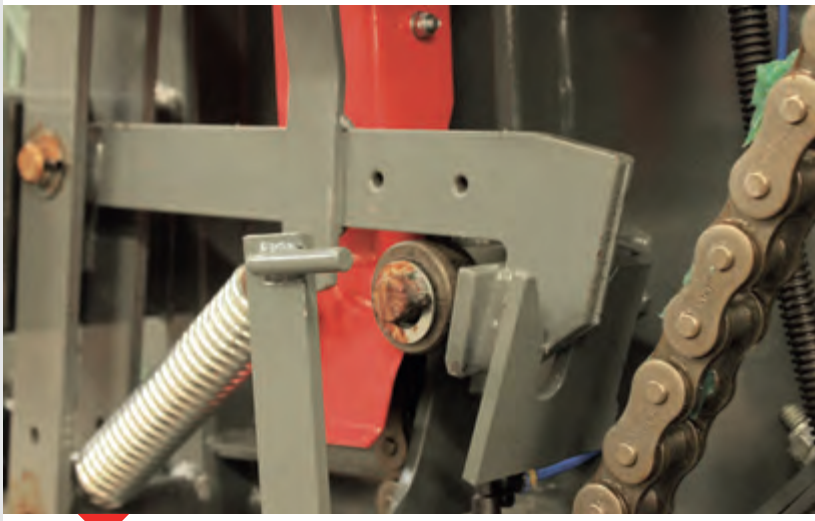
SYSTÉM SNIŽOVÁNÍ PODLAHY POD ROTOREM

Všechny lisy jsou vybaveny osvědčeným systémem snižování podlahy, který obsluha oceňuje pro jednoduchost použití a účinnost při odblokování při ucpání lisu.

Mechanické snižování podlahy

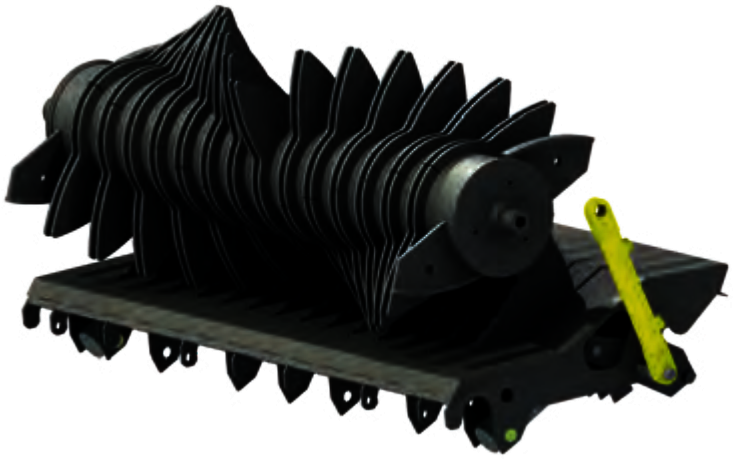
Hydraulické snižování podlahy

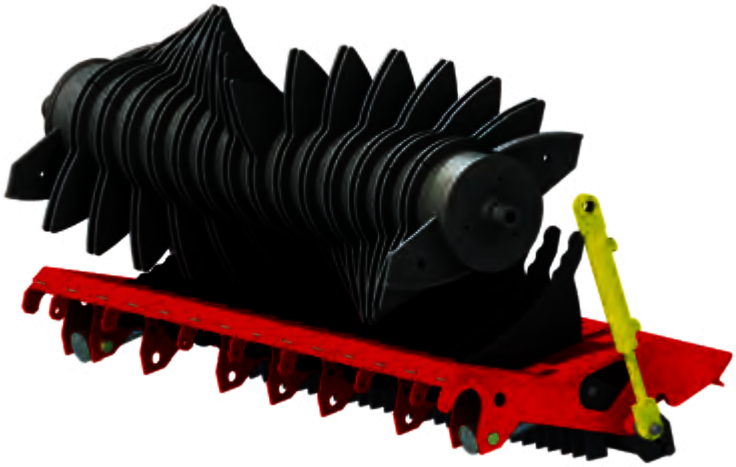
SYSTÉM MECHANICKÉHO BLOKOVÁNÍ ZADNÍ ZÁVORY



Mechanický systém zamykání závory

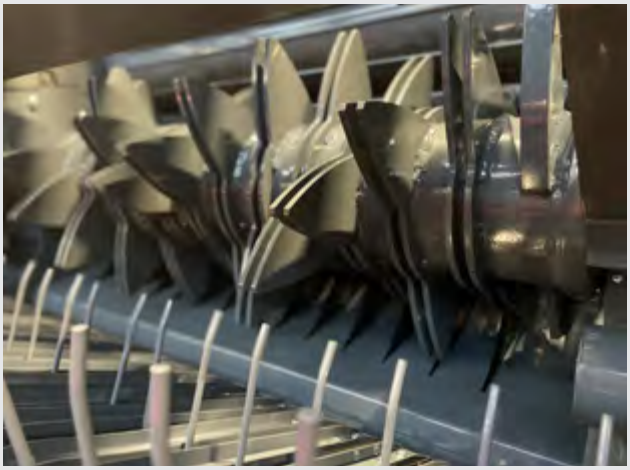
Závory v lisech jsou vybaveny sadou mechanických zámků, které udržují komoru bezpečně uzavřenou. Tyto západky zůstávají zavřené, dokud není dosaženo nastaveného průměru a hustoty balíku a není použita síť. Po procesu vázání se zámky uvolní a umožní otevření závory a vyhození balíku.





Snižování podlahy

Mechanický systém spouštění podlahy je založen na napínáku a hydraulický na hydromotorech .



LISOVACÍ KOMORA

Základem každého svinovacího lisu je samozřejmě lisovací komora.

Nabízíme dva typy lisovacích komor:

- Pevná komora řetězová - válcová
- Pevná komora válcová

Bez starostí s lisováním suchého a křehkého materiálu (DF 1,8 Vd, MASTER V) jako je sláma nebo seno. Díky kombinaci 8 válců a řetězů se balík rozhodně nezastaví. Při sklizni siláže a získávání jadrného krmiva však bude nejvhodnějším modelem lisu válcový lis (DF 1,8 Dd, MASTER D). Díky kombinaci 17 válců se krmivo rychle formuje do vysoce zhutněného balíku.

Koncové válce vybavené speciální gumovou lištou, která je při sběru materiálu očistí od nečistot.

Všechny válce komory běží na velkých, dvojitě krytých ložiskách, která prodlužují životnost lisu.

PEVNÁ KOMORA ŘETĚZOVÁ VÁLCOVÁ

DF 1,8 V; 1,8 Vd; Master V

Bez starostí s lisováním suchého a křehkého materiálu, jako je sláma nebo seno. Díky kombinaci 8 válců a řetězů se balík rozhodně nezastaví.

PEVNÁ KOMORA VÁLCOVÁ

DF 1,8 D; 1,8 Dd; Master D

Konstrukce komory se 17 žebrovanými válci zajišťuje za všech podmínek dokonalé formování balíků senáže s vysokou hustotou.

SYSTÉM AUTOMATICKÉHO MAZÁNÍ

Všechny lisy UNIA jsou standardně vybaveny průběžným automatickým mazáním řetězů. Tento systém je poháněn z převodovky a dodává příslušné množství oleje do níže uvedeného:

- Řetězy a vodítka:
- Hnací řetěz komory
- Hnací řetěz rotoru
- Hnací řetěz sběrače
- Vodítko válečků sběrače

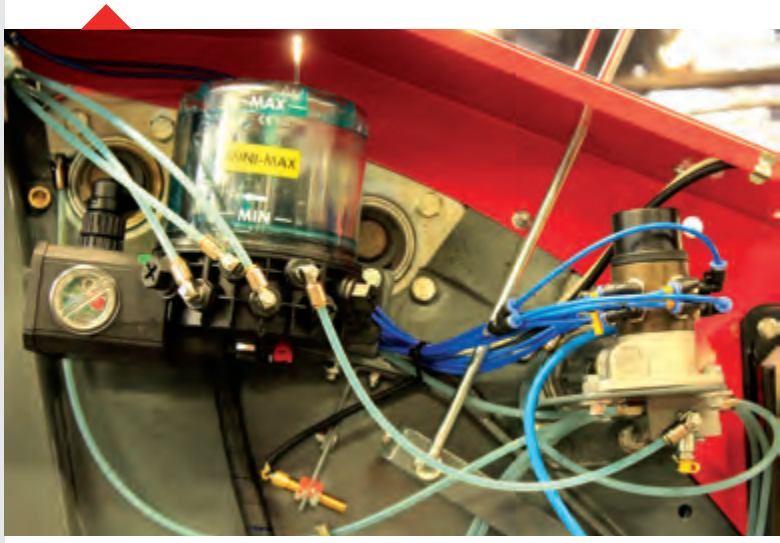
Volitelně nabízíme systém automatického mazání ložisek, ve kterém je mazivo přiváděno pod tlakem.

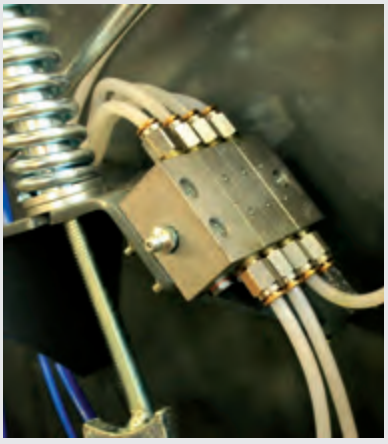
Systém centrálního mazání řetězů

Všechny lisy jsou vybaveny systémem centrálního mazání řetězů. Tento systém se skládá z čerpadla aktivovaného spolu se strojem. Malé čerpadlo přivádí dávku oleje do každé z hadiček, které jsou zakončeny mazacími štětečky s možností nastavení dávky oleje.

Systém automatického mazání ložisek

Zlepšuje komfort práce.





Centrální systém mazání ložisek

Snadno dostupné a centralizované místo mazání ložisek.

OVLADAČE

Cílem je poskytování přehledu o provozu stroje v každém okamžiku a přístup k ovládacím funkcím na dosah ruky obsluhy. Umožňuje to plně ovládat provoz stroje. Existuje několik typů ovladačů, které kontrolují a ovládají stroj. Ovladače mají LCD displej a ergonomický kryt. Všechny ovladače jsou odolné proti nárazům.

Starter Roto

- • signalizace plnění komory (akustická a vizuální)
- • ruční aktivace ovíjení sítě
- • počítadlo balíků

Vše pod kontrolou v dosahu ruky!

LISY S PEVNOU KOMOROU

Pilot Roto

- signalizace plnění komory (akustická i vizuální)
- ruční aktivace ovíjení sítě
- počítadlo balíků
- ovládání sběrače, řezačky a zadní závory
- automatické zapnutí vázání sítě
- signalizace havarijních stavů (např. protržení sítě)
- počítadlo spotřebovaných metrů sítě
- diagnostické menu (stavy senzorů)
- řízení napájecího napětí

Superior

- signalizace plnění komory (akustická i vizuální)
- ruční aktivace ovíjení sítě
- počítadlo balíků
- ovládání sběrače, řezačky a zadního víka
- . automatické zapnutí vázání sítě
- signalizace nouzových situací (např. protržení sítě)
- počítadlo spotřebovaných metrů sítě
- diagnostické menu (stavy senzorů)
- kontrola napájecího napětí
- vizualizace stavu stroje
- všechny důležité informace na jedné obrazovce
- intuitivní ovládání
- zjednodušená diagnostika mimořádných situací
- schopnost ovládat ostatní stroje UNIA
- USB port

SYSTÉM OVÍJENÍ

Stroje mohou být vybaveny dvěma systémy ovíjení. Prvním je systém omotávání dvojitým provázkem. Hlavní výhodou provázku je snadná dostupnost a nízká pořizovací cena. Druhý systém ovíjení je speciálně navržený, vysoce výkonný systém ovíjení sítí. Pro srovnání k ovinutí balíku o stejném průměru sítí stačí 2 až 2,5 otáček. A s provázkem 12 až 14 otočení balíku, což trvá v průměru asi 1 minutu a zabere to přibližně stejnou dobu jako další doplnění komory.

Ovíjení sítí

- Maximální šířka sítě 1,25 m
- Maximální průměr sítě 320 mm

Ovíjení provázkem

- Zásobník na 4 role provázku
- Lze ovíjet jednoduchým nebo dvojitým provázkem

UNIA

MASTER

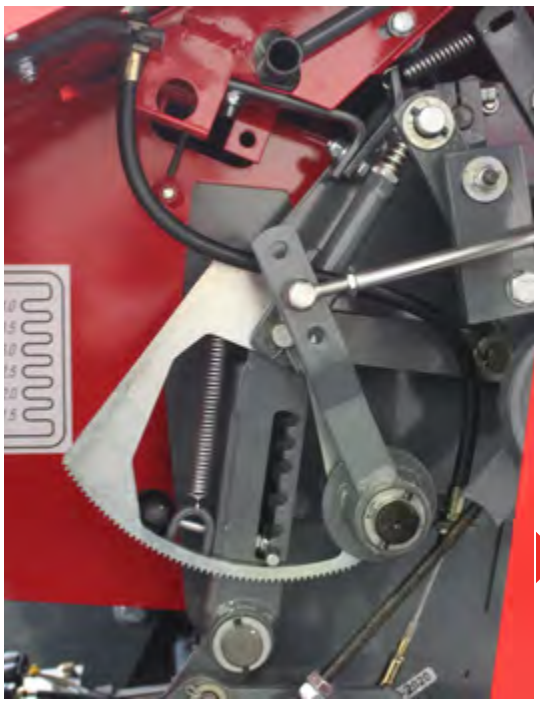
Ovíjecí lis kombinuje dvě tradiční funkce rolování a ovíjení balíků do jedné operace prováděné jednou osobou obsluhy. Při konstrukci ovíjecího lisu Master hlavní důraz je kladen na vysokou efektivitu a spolehlivost. Ovíjecí lis může být vybaven komorou řetězovou a válcovou s 8 profilovanými válci nebo válcovou komorou se 17 profilovanými válci. Orbitální ovíječka integrovaná s lisem je vybavena dvěma ovíjecími rameny s instalovanými podavači fólie 750 mm s automatickou regulací tahu/napnutí.

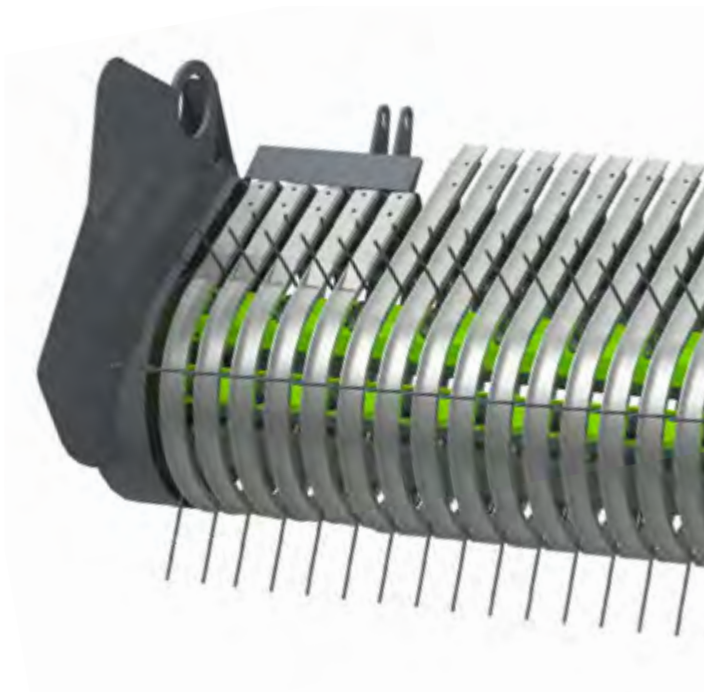
UNIA
MASTER V
UNIA

VYBAVENÍ

Hydraulicky snižována podlaha

pod rotorem, když dojde k ucpání řezacího hrdla. Tento systém umožňuje rychle odstranit zablokování. Ovládá se přímo z kabiny traktoru pomocí ovladače.





Spolehlivý systém oviíjení sítí

patří ke standardnímu vybavení.

Plná regulace počtu ovinutí balíku od 1 a ¼ krát až po 3 a ½ krát. Počet ovinutí závisí na typu sklizeného materiálu.

Orbitální oviječka integrovaná s lisem je vybavena dvěma ovinovacími rameny s podavači fólie 750 mm s automatickou regulací tahu.

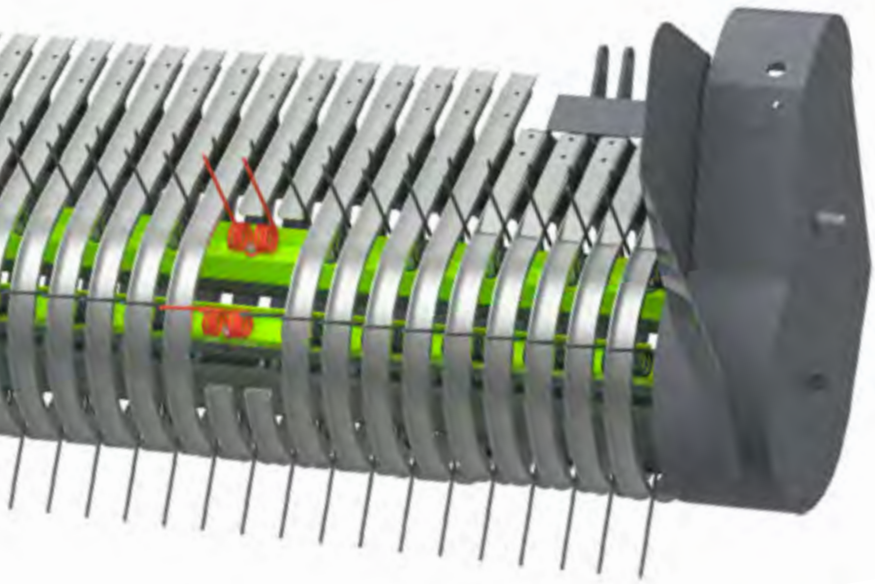
Speciálně navržený řezací systém zajišťuje přesné řezání nasbíraného materiálu. Nože řežou materiál na 70 mm kousky

Kopírovací kola

Otočná opěrná kopírovací kola dokonale snižují namáhání vznikající v oblasti sběrače.

Sběrač

Hladký chod zajišťuje spolehlivý vačkový systém ve sběrači, vybavený 160 prsty. Pečlivě sbírá i ten nejmenší materiál.



EFEKTIVITA A ZISK

Ovíjecí lis Master je profesionální stroj na lisování a ovíjení balíků sena nebo slámy. Po správném nastavení ovine 50-60 balíků za hodinu, je to vysoce efektivní zařízení.

Ovíjecí lisy tohoto typu se často používají na zemědělských farmách a farmách s chovem hospodářských zvířat k optimalizaci procesu sklizně krmiva.
Baličky Master díky své rychlosti a přesnosti umožňují šetřit čas a zachivat vysokou kvalitu krmiva.

150
UNIA
MASTER V

OVÍJECÍ LIS MASTER

Superior

signalizace plnění komory (akustická i vizuální)

- ruční aktivace ovíjení sítě
- počítadlo balíků
- ovládání sběrače, řezačky a zadního víka
- automatické zapnutí vázání sítí
- signalizace nouzových situací (např. protržení sítě)
- počítadlo spotřebovaných metrů sítě
- diagnostické menu (stavy senzorů)
- řízení napájecího napětí
- vizualizace stavu stroje
- všechny důležité informace na jedné obrazovce
- intuitivní ovládání
- zjednodušená diagnostika mimořádných situací
- schopnost ovládat další stroje Unia
- USB port

TECHNICKÉ ÚDAJE

Technické údaje	DF 1,8 D	DF 1,8 Dd	DF 1,8 V	DF 1,8 Vd	Master D	Master V
Průměr balíků [m]	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Šířka sběru [m]	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1
Počet řad prstů sběrače [ks.]	5	5	5	5	5	5
Počet prstů sběrače [ks.]	160	160	160	160	160	160
Počet profilovaných válců [ks.]	17	17	8	8	17	8
Počet řezacích nožů [szt.]	n	14	n	14	14	14
Počet otáček vývodové hřídele [ot/min]	540	540	540	540	540	540
Výkon na vývodovou hřídel [KM]	70-80	70-90	70-80	70-80	90-110	90-110
Délka [m]	3,75	3,74	3,60	3,60	5,50	5,50
Šířka [m]	2,51	2,51	2,51	2,51	2,50	2,50
Výška [m]	2,07	2,07	1,95	1,95	2,80	2,80
Hmotnost [kg]	2 320	2 520	2 510	2 710	4 150	3 950
Preferováno pro						

Słoma Siano Kiszonka

VYBAVENÍ

Vybavení	DF 1,8 D	DF 1,8 Dd	DF 1,8 V	DF 1,8 Vd	Master D	Master V
Druh komory	válcová pevná komora	válcová pevná komora	řetězová válcová pevná komora	řetězová válcová pevná komora	válcová pevná komora	řetězová válcová pevná komora
Ovladač	Pilot Roto	Pilot Roto	Pilot Roto	Pilot Roto	Superior	Superior
Rotor	S	S	S	S	trójzębowy	trójzębowy
Snižována podlaha pod rotorem	mechanicznie	hydraulicznie	mechanicznie	hydraulicznie	hydraulicznie	hydraulicznie
Systém vázání provázkem	S	O	S	O	N	N
Systém vázání sítí	O	S	O	S	S	S
Sběrač 5-řadý	S	S	S	S	S	S
Přítlačný plech řádek s kopírovacím válečkem	S	S	S	S	S	S
Automatické mazání řetězů	S	S	S	S	S	S
Rewers	S	S	S	S	S	S
Řezání 14 nožů	N	S	N	S	S	S
Individuální zabezpečení nožů hydraulicky spouštěné	N	S	N	S	S	S
Centrální bod mazání ložisek	S	S	S	S	S	S
Automatické mazání ložisek	O	O	O	O	O	O

S – standard, **O** – volitelné, **N** – není

KVALITA

Dlouholeté zkušenosti s výrobou zemědělských strojů umožnily specialistům UNIE vyvinout vysoce pokročilé výrobní technologie, které zaručují nejvyšší kvalitu u strojů určených pro práci ve ztížených podmínkách.

Pod dohledem specialistů

Tým specialistů sleduje kvalitu lisů UNIA od fáze návrhu až do opuštění továrny nového stroje.

Automatizace výroby

Stroje jsou vyrobené podle nejnovějších technologických postupů s použitím vhodných materiálů. Každý válec v lisu je individuálně vyvážen, aby byl zajištěn tichý a dlouhotrvající provoz.

Lakování

Ve společnosti UNIA vznikla moderní prášková lakovna s cílem zajistit nejvyšší kvalitu lakování.

Procesu práškového lakování předchází otryskání oceli, jehož výsledkem je hrubý a čistý povrch, dokonale připravený pro nanášení nátěru. Elektrostaticky nabité částice prášku dokonale přilnou ke kovovým povrchům. Poté jsou lakované prvky vypalovány při vhodné teplotě, zaručující vytvoření povlaku odolného vůči vnějším vlivům a mechanickému poškození. Velké prvky, jako nákladová skříň a rám nebo hydraulické válce a další, které nelze vypálit při vysokých teplotách, jsou lakovány nástřikem, kterému předchází nanesení základní barvy.

Ekologický bezprašný nátěr

Moderní lakovací komory zabraňují pronikání škodlivých látek do životního prostředí. Prášek, který se neusazuje na lakovaných prvcích, je získáván zpět.

REGION: 1

Oblast: wielkopolska północna, lubuskie, kujawsko-pomorskie, łódzkie, dolnośląskie, opolskie

e-mail: region1@uniagroup.com

tel. +48 662 086 261

REGION: 3

Oblast: podkarpacie, lubelskie, małopolskie, świętokrzyskie

e-mail: region3@uniagroup.com

tel. +48 885 800 910

REGION: 5

Oblast: mazowieckie

e-mail: region5@uniagroup.com

tel. +48 607 643 891

REGION: 7

Oblast: dolnośląskie, opolskie, śląskie

e-mail: region7@uniagroup.com

tel. +48 609 761 892

REGION: 2

Oblast: podlaskie

e-mail: region2@uniagroup.com

tel. +48 605 617 891

REGION: 4

Oblast: zachodnio-pomorskie

e-mail: region4@uniagroup.com

tel. +48 663 013 828

REGION: 6

Oblast: wielkopolska – część południowa, łódzkie

e-mail: region6@uniagroup.com

tel. +48 885 885 361

REGION: 8

Oblast: warmińsko-mazurskie

e-mail: region8@uniagroup.com

tel. +48 661 611 108

UNIA Sp. z o.o.

Szosa Toruńska 32/38, 86-300 Grudziądz

NIP: PL 8761008692

tel: +48 56 45 10 500, www.uniagroup.com